

شرکت دانش بنیان  
قالب صنعتگر زنجان

GHALEB SANATGAR ZANJAN KNOWLEDGE ENTERPRISE



کاتالوگ محصولات

GHALEB SANATGAR  
PRODUCTS CATALOGUE

برای ما فروش پایان یک معامله نیست، آغاز یک تعهد است.



شرکت دانش بنیان  
قالب صنعتگر زنجان

GHALEB SANATGAR ZANJAN  
KNOWLEDGE ENTERPRISE



[www.filterpress-co.ir](http://www.filterpress-co.ir)



بِسْمِ اللَّهِ الرَّحْمَنِ الرَّحِيمِ



شرکت دانش بنیان  
قالب صنعتگر زنجان

GHALEB SANATGAR ZANJAN  
KNOWLEDGE ENTERPRISE

دفتر مرکزی: زنجان، خیابان امام، سبزه میدان، روبروی بانک تجارت، پلاک ۳۰۷

آدرس کارخانه: زنجان، کیلومتر ۲ جاده تبریز، شرکت دانش بنیان قالب صنعتگر

۰۲۴ ۳۲۲۸۳۱۵۴



۰۲۴ ۳۲۲۸۳۲۴۹



۰۲۴ ۳۲۲۸۳۱۵۲-۳



GHALEBSANATGAR@GMAIL.COM



WWW.FILTER-PRESS.ORG



WWW.DIESET.IR



www.filterpress-co.ir





## شرکت دانش بنیان قالب صنعتگر زنجان

GHALEB SANATGAR ZANJAN  
KNOWLEDGE ENTERPRISE

شرکت دانش بنیان قالب صنعتگر زنجان با هدف تولید دستگاه های فیلترپرس و قطعات استاندارد قالب در سال ۱۳۸۰ تاسیس گردید. نیاز روز افزون صنایع مختلف به دستگاه های فیلترپرس و قطعات استاندارد قالب که از نظر کیفی و کمی جوابگوی نیازهای صنعتگران باشد ما را بر آن داشت، تا با برنامه ریزی و با استفاده از دانش و تجربه متخصصین فنی شرکت و سرمایه گذاری های مختلف اقدام به افزایش ظرفیت و توان تولید و همچنین ارتقاء کیفیت محصولات نماییم تا بتوانیم در جهت تحقق اصلی ترین شعار و سیاست کاری شرکت که: مشتری مداری و توجه به نیازهای مشتریان می باشد گام های بزرگی برداریم.

برای ما فروش پایان یک معامله نیست،  
آغاز یک تعهد است.



[www.filterpress-co.ir](http://www.filterpress-co.ir)

## فهرست

|    |                              |
|----|------------------------------|
| ۶  | دستگاه های فیلترپرس          |
| ۸  | انواع فیلترپرس ها            |
| ۱۸ | قاب ها و صفحه ها             |
| ۲۰ | ربات فیلترپرس                |
| ۲۱ | فرچه صنعتی                   |
| ۲۲ | سرنده شست و شو               |
| ۲۳ | بگ فیلتر                     |
| ۲۴ | گیربکس تسمه فولی کاهنده سرعت |
| ۲۵ | لوازم جانبی فیلترپرس         |
| ۲۶ | پارچه ها                     |
| ۲۸ | جک ها                        |
| ۳۰ | پرس ها                       |
| ۳۵ | یونیت فیلترپرس               |
| ۳۶ | خط مشی                       |
| ۳۷ | گواهی ها                     |





## زمینه‌های فعالیت و خدمات شرکت دانش بنیان قالب صنعتگر زنجان

- تولید انواع فیلترپرس و صفحات فیلترپرس
- تولید انواع جک هیدرولیک و انواع یونیت های هیدرولیک
- تولید انواع پرس ها در تناژ های مختلف
- تولید انواع قطعات استاندارد قالب
- تولید لوازم جانبی فیلترپرس (صفحات، دسته، کاردک، فیتینگ، پکینگ)
- تولید انواع محصولات در زمینه های راهبردی سیستم HSE مانند بگ فیلتر، ربات فیلترپرس، فرچه صنعتی و...
- مشاوره جهت سایزینگ فیلترپرس
- اورهال و نوسازی فیلترپرس های فرسوده و تعمیری
- طراحی، ساخت و نصب انواع تجهیزات فیلترپرس طبق سفارش مشتری
- (لندر، سینی چکه گیر هیدرولیک و پنوماتیک تجهیزات هیدرولیک و...)
- اورهال انواع جک هیدرولیک و انواع پرس
- اورهال کلیه استراچر و لوازم فیلترپرس (بدنه، جک، تجهیزات هیدرولیکی و صفحات)

شرکت دانش بنیان قالب صنعتگر زنجان در جهت ارائه خدمات پس از فروش و پشتیبانی اعم از محصولات قالب صنعتگر و سایر تولید کنندگان (شامل بدنه، جک، صفحات، لوازم هیدرولیک) آماده خدمت رسانی می باشد.



شرکت دانش بنیان  
قالب صنعتگر زنجان  
GHALEB SANATGAR ZANJAN  
KNOWLEDGE ENTERPRISE

تولیدکننده دستگاه های فیلتر پرس

GHALEB SANATGAR ZANJAN

[www.filterpress-co.ir](http://www.filterpress-co.ir)

## نگاهی اجمالی بر تولیدات ما



پرس هیدرولیک



ربات فیلتر پرس



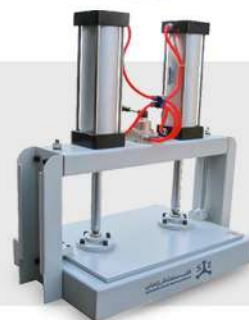
فیلتر پرس



جک هیدرولیک



پرس پرچی



پرس پنوماتیک



سرند شست و شو



فرجه صنعتی



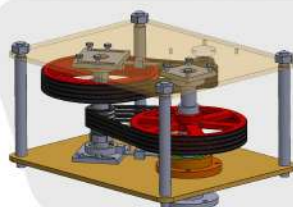
یونیت هیدرولیک



لوازم جانبی



قطعات استاندارد قالب



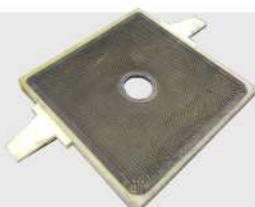
گیربکس تسمه فولی



بگ فیلتر



قالب



صفحه ممبران



صفحه چمبر





## دستگاه‌های فیلترپرس

دستگاهی است که عمل تصفیه محلول امولسیون (جامد در مایع) را در حجم زیاد انجام داده و جامد را از مایع جدا می‌کند.



## ویژگی ها و امکانات فیلترپرس های ما

اولین تولید کننده فیلترپرس با بدنه توپرو بازویی های توپراز نوع اتصال T بدون جوشکاری در ایران که بدون تمرکز تنش جوشکاری و شکستگی می باشد. ( طرح آلمانی)

بدنه های فیلترپرس این شرکت به علت توپر بودن با ثبات بوده و هیچگونه دفرمگی در شاسی به وجود نمی آید که شامل ۲۴ ماه گارانتی میباشد.

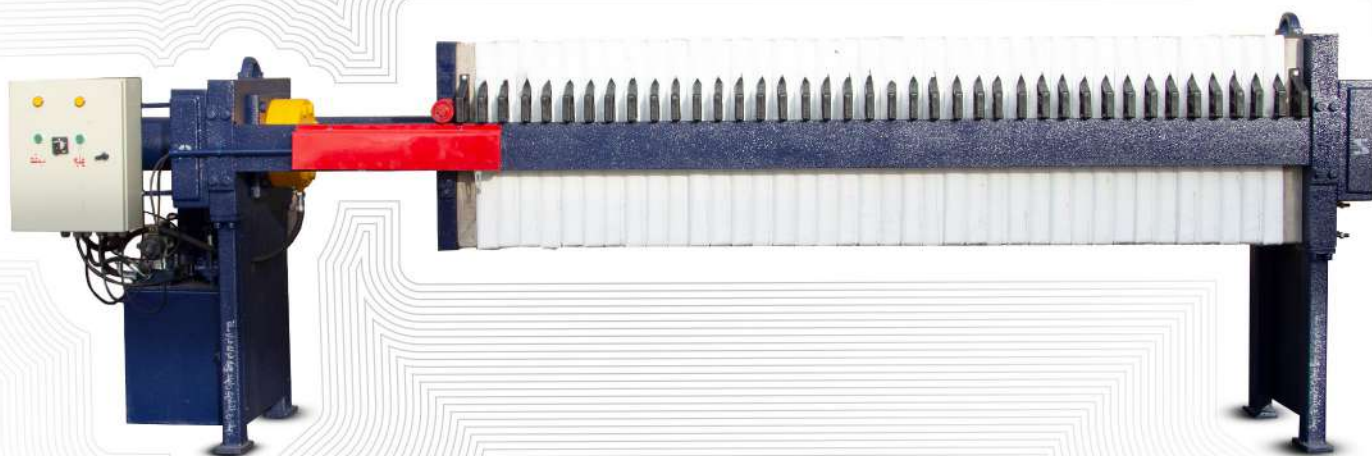
ورود هوای رطوبت گیر کیک از سمت فشار دهنده و از صفحات میانی دستگاه علاوه بر سمت ورودی که بازده فیلتراسیون را با خشکتر کردن کیک در هر سیکل کاری چندین برابر می کند.

سینی چکه گیر هیدرولیک و پنوماتیک که ابتکار این مجموعه بوده که از هدر رفتن محلول (محصول) با ارزش شما جلوگیری می کند.

لندره های فیلترپرس که به صورت رابر لاینینگ شده، فایبرگلاس و ساخته شده که به جای استیل 316L برای فیلترپرس های مدار باز استفاده می شوند.

امکان جابجایی و باز کردن صفحات به صورت دو به دو،  
تا تعداد ۶ عدد همزمان توسط ربات فیلترپرس





## موارد مصرف:

- صنایع نفت، گاز و پتروشیمی 
- صنایع معدنی نظیر خطوط روی، مس، نقره و ... 
- صنایع آب و فاضلاب 
- صنایع غذایی شامل: شکر، قند، شکلات، روغن های گیاهی، زیتون و ... 
- صنایع دارویی 
- صنایع شیمیایی 
- صنایع رنگرزی 
- صنایع کاشی و سرامیک 
- صنایع نساجی 
- صنایع سنگ بری و ... 
- ماسه شویی 



## ساختار فیلتر پرس ها

- سیستم هیدرولیک با تجهیزات ساخت ایتالیا
- حداکثر فشار هیدرولیک ۲۵۰ BAR
- نیروی جک عمل کننده ۲۰ تن - ۲۰۰ تن
- کورس جک ۴۰CM - ۱۰۰CM براساس ابعاد دستگاه
- سیلندر مطابق استاندارد DIN آلمان
- سیستم تامین افت فشار هیدرولیک بصورت اتوماتیک
- سیستم کنترل کورس با پرشر سوئیچ و میکرو سوئیچ
- لندر های دو طرفه از جنس فولاد ضدزنگ و کربن دار
- سیستم ورودی (فیتینگ) از جنس استیل L۳۱۶ و پلی پروپیلن R۲۰۰ کره ای





## انواع فیلتر پرس تولیدی توسط شرکت قالب صنعتگر از نظر ساختاری

در این نوع از فیلتر پرس ها ، صفحات به وسیله یک پیچ فشار دهنده چرخ دنده ای به سمت انتهای دستگاه هدایت شده و فیلتراسیون شکل می گیرد. این فیلترپرس ها معمولا با تعداد صفحات پایین تر از ۲۰ عدد تولید می شوند.

### دستی



در این نوع از فیلترپرس ها ، صفحات به وسیله جک هیدرولیک به سمت انتهای دستگاه هدایت شده و فیلتراسیون شکل می گیرد. به دلیل فشار یکنواختی که بین صفحات اعمال می شود، آب بندی محلول به بهترین شکل انجام می شود و افت فشار توسط سیستم هیدرولیک جبران می شود.

### هیدرولیک



در این نوع از فیلترپرس ها ، کلیه عملیات بصورت اتومات و با بالاترین راندمان و کیفیت انجام می شود. در سیستم اتوماتیک عملیاتی نظیر باز و بسته شدن جک، جابجایی صفحات فیلترپرس، بارگیری و تخلیه کیک به صورت اتوماتیک شکل میگیرد و میتوان باز شدن صفحات را از تک به تک تا ۶ عدد به صورت همزمان تنظیم کرد. این دستگاه ها میتوانند شامل سیستم ویبره جهت تخلیه کیک نیز باشند.

### اتوماتیک



تمامی فیلتر پرس ها از لحاظ خروج محلول به سه نوع  
(مدار باز) ، (مدار بسته) و (مدار بسته با قابلیت مدار باز) قابل طراحی هستند.

از جنس بهترین مواد پلی پروپیلن کره ای  
و در دو نوع چمبر و ممبرانی ساخته می شوند.

### صفحات





شرکت دانش بنیان  
قالب صنعتگر زنجان  
GHALEB SANATGAR ZANJAN  
KNOWLEDGE ENTERPRISE

تولیدکننده دستگاه های فیلتر پرس

GHALEB SANATGAR ZANJAN



[www.filterpress-co.ir](http://www.filterpress-co.ir)



# 20X20

شکل مربع

ضخامت کیک هر صفحه ۲۰ میلیمتر

حجم کیک هر صفحه ۰/۴ لیتر

مساحت فیلتراسیون هر صفحه ۰/۰۵ متر مربع

فشار اعمالی بر روی صفحات دستی





# 40X40

شکل

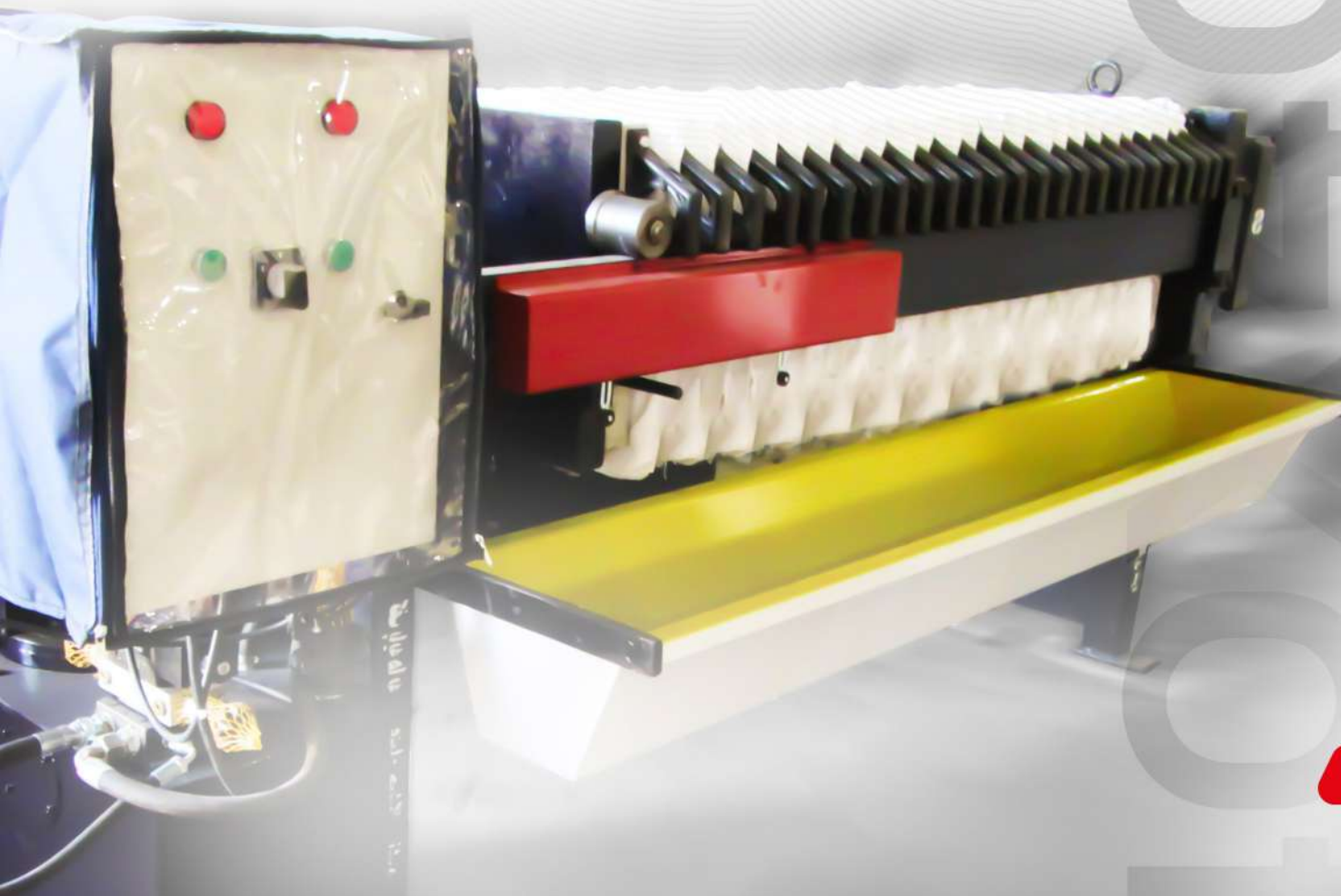
مربع

ضخامت کیک هر صفحه ۳۲ میلیمتر

حجم کیک هر صفحه ۳ لیتر

مساحت فیلتراسیون هر صفحه ۰,۲۳ متر مربع

قدرت الکتروموتور یونیت هیدرولیک ۳ کیلو وات







شرکت دانش بنیان  
قالب صنعتگر زنجان  
GHALEB SANATGAR ZANJAN  
KNOWLEDGE ENTERPRISE

تولیدکننده دستگاه های فیلتر پرس

GHALEB SANATGAR ZANJAN



[www.filterpress-co.ir](http://www.filterpress-co.ir)

# 60X60

شکل

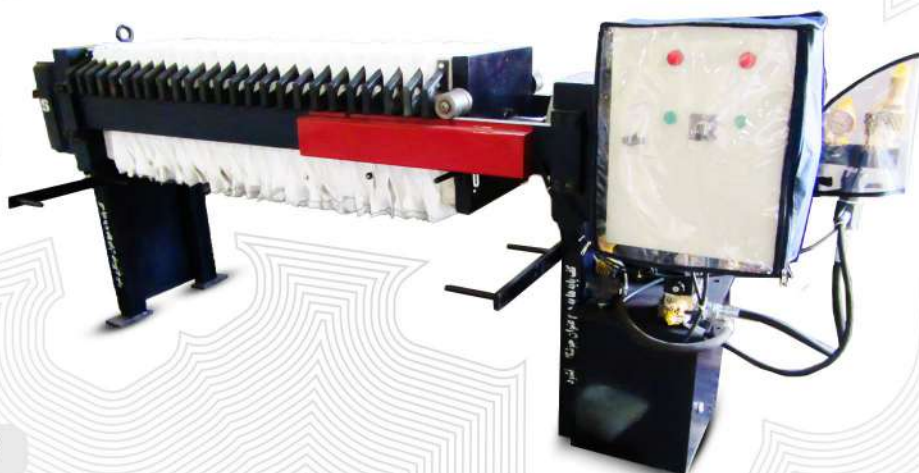
مربع

ضخامت کیک هر صفحه ۳۲ میلیمتر

حجم کیک هر صفحه ۸,۵ لیتر

مساحت فیلتراسیون هر صفحه ۰,۵۷ متر مربع

قدرت الکتروموتور یونیت هیدرولیک ۴ کیلو وات







# 80X80

شکل

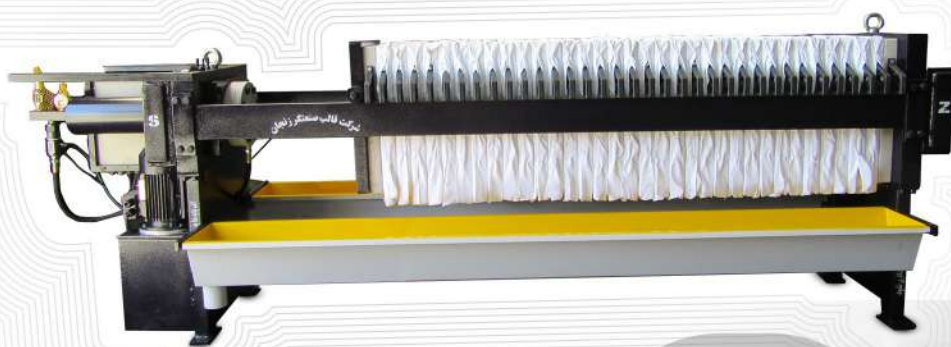
مربع

ضخامت کیک هر صفحه ۳۲ میلیمتر

حجم کیک هر صفحه ۱۶,۵ لیتر

مساحت فیلتراسیون هر صفحه ۱ مترمربع

قدرت الکتروموتور یونیت هیدرولیک ۵,۵ کیلو وات







شرکت دانش بنیان  
قالب صنعتگر زنجان  
GHALEB SANATGAR ZANJAN  
KNOWLEDGE ENTERPRISE

تولید کننده دستگاه های فیلتر پرس

GHALEB SANATGAR ZANJAN



www.filterpress-co.ir



# 100X100

شکل

مربع

ضخامت کیک هر صفحه

۳۲ میلی متر

حجم کیک هر صفحه

۲۷ لیتر

مساحت فیلتراسیون هر صفحه

۱/۷ متر مربع

قدرت الکتروموتور یونیت هیدرولیک

۵/۵ کیلو وات







# 120X120

شکل

مربع

ضخامت کیک هر صفحه ۳۶ میلیمتر

حجم کیک هر صفحه ۴۰ لیتر

مساحت فیلتراسیون هر صفحه ۲,۴ متر مربع

قدرت الکتروموتور یونیت هیدرولیک ۷,۵ کیلو وات







شرکت دانش بنیان  
قالب صنعتگر زنجان  
GHALEB SANATGAR ZANJAN  
KNOWLEDGE ENTERPRISE

تولید کننده دستگاه های فیلتر پرس

GHALEB SANATGAR ZANJAN



[www.filterpress-co.ir](http://www.filterpress-co.ir)



# 150X150

شکل مربع

ضخامت کیک هر صفحه ۳۶ میلیمتر

حجم کیک هر صفحه ۶۴ لیتر

مساحت فیلتراسیون هر صفحه ۳,۹ متر مربع

قدرت الکتروموتور یونیت هیدرولیک ۱۱ کیلو وات



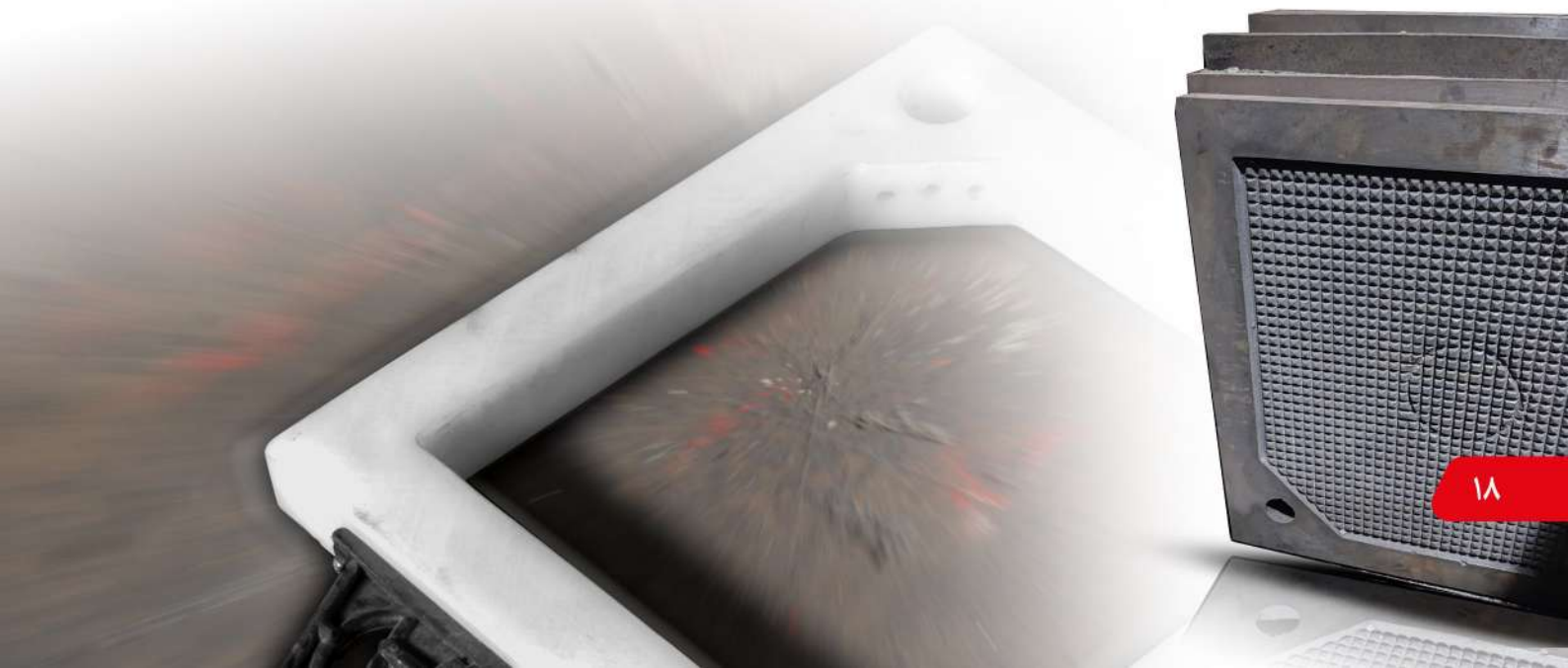


## قاب‌ها



### مزایای قاب و صفحه‌های پلاستیکی (پلی پروپیلن)

- مقرون به صرفه بودن
- ضد اسیدی و بهداشتی
- حجم کیک با استفاده از قاب و صفحه افزایش یافته و در صنایع قند و روغن بیشترین کاربرد را دارد.







شرکت دانش بنیان  
قالب صنعتگر زنجان  
GHALEB SANATGAR ZANJAN  
KNOWLEDGE ENTERPRISE

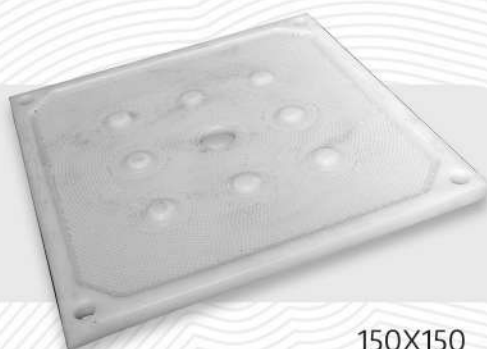
تولید کننده دستگاه های فیلتر پرس

GHALEB SANATGAR ZANJAN

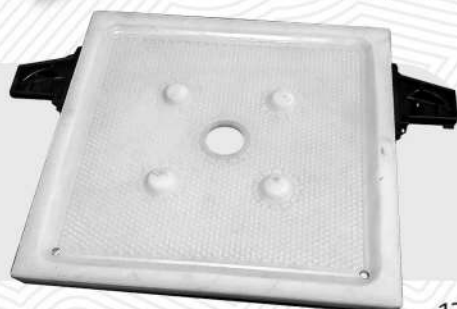


[www.filterpress-co.ir](http://www.filterpress-co.ir)

## صفحه ها



150X150



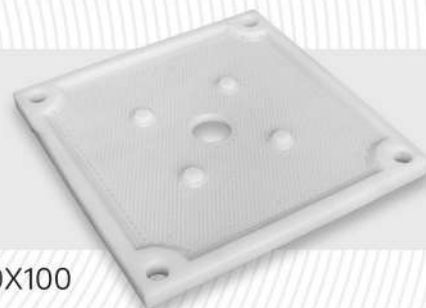
120X120



80X80



40X40



100X100



60X60



20X20



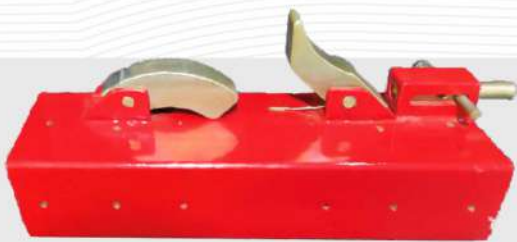




## محصولات جدید و ابتکارات نوین در صنعت فیلترپرس سازی

### ربات فیلترپرس (سیستم رباتیک)

برای افزایش راندمان جابه جایی صفحات سنگین فیلترپرس و جلوگیری از آسیب رسیدن به نیروی انسانی در حین جابه جا کردن صفحات فیلترپرس، مجموعه قالب صنعتگر، خودرو ربات فیلترپرس را به مشتریان عزیز و گرامی عرضه می کند تا سهولت در جابه جایی، صرفه جویی در وقت و ارج نهادن به نیروی انسانی شرکت ها را به ارمغان بیاورد و قابلیت جابه جایی تعداد صفحات دلخواه ۲ تا ۶ عدد به صورت همزمان در هر سیکل کاری را دارد. یکی دیگر از ویژگی های منحصر به فرد این محصول، وزن کم آن است که در عین سبکی میتواند صفحات با وزن بالا و تعداد زیاد را جابه جا کند. علت استفاده از رباتیک، افزایش بازده فیلتراسیون با کم کردن زمان در هر چرخه و جلوگیری از آسیب های ناشی از بخارات اسیدی موجود در برخی محلول ها است که اپراتور را تهدید می کنند.





## محصولات جدید و ابتکارات نوین در صنعت فیلتر پرس سازی

### فرچه صنعتی

#### INDUSTRIAL BRUSH

دستگاه فرچه صنعتی جهت پاک سازی صفحاتی که دارای سطوح سولفاته و اکسیده ( صنایع الکترولیز و ...) میباشند ساخته شده است که با کمترین هزینه و صرفه جویی محسوس در زمان، بازده پاک سازی این صفحات از فلز های حاصل از فرآیندهای شیمیایی را که بر روی صفحات انباشته شده اند، تا حد چشمگیری افزایش می دهد.

#### کاربرد

در صنایع جداسازی عناصر توسط حوضچه های الکترولیز و صنایعی که صفحات سولفاته یا اکسیده دارند .





# سرند شست و شو

## WET SIEVE

سرندهای شستشو عموماً در فرآیندهایی که شستشو ماده معدنی مهم باشد استفاده می شود. این سرندها معمولاً بعد از تجهیزاتی نظیر آسیابهای تر میله ای یا گلوله ای نصب می شوند و محصول خروجی از آسیاب در شستشو، دانه بندی و در بعضی کاربردهای خاص آبگیری به کار گرفته می شوند.

### کاربرد

- جداسازی مواد با سایز بزرگ از دوغابها
- جداسازی موادی مانند تراشه چوب و نظیر این از دوغاب کاغذ و یا دوغاب کانی های فلزی
- جداسازی مواد بزرگتر از اندازه از پالپ ماسه با اندازه کوچکتر از ۱ میلی متر
- جداسازی مواد بزرگتر از اندازه که در سیستم انتقال و سیستم پمپ اختلال ایجاد می کنند

### مزایای سرندهای آبگیری

- عدم استفاده از جعبه دنده و نشتی روغن که مزاحم کار می باشد
- استفاده از موتور لنگ و در نتیجه توان پایینتر
- هزینه کم تعمیرات با توجه به استفاده از موتور لنگ
- ابعاد کوچکتر و در نتیجه جانمایی راحت سرند در فضاهای محدود





## بگ فیلتر BAG FILTER



بگ فیلتر یا فیلتر کیسه ای یکی از مهم ترین و کارآمدترین دستگاه های فیلتراسیون هوا و گرد و غبار است که در حیطه رعایت استاندارد های محیط زیست استفاده می شود. وظیفه دیگر بگ فیلتر به دام انداختن فلزاتی است که به همراه گرد و غبار از خط تولید خارج شده اند، که در نتیجه این امر هدررفت محصول مورد نظر شرکت کاهش می یابد. بسته به شرایط کاری، مقدار گرد و غبار و حجم هوای لازم برای فیلتراسیون، تعداد و مساحت محل های انتشار غبار و نوع آلودگی، ابعاد و اندازه بگ فیلتر، طول و نوع کیسه متغیر می باشد و ممکن است از یک یا چند صد کیسه داخل دستگاه استفاده شود.

کاربرد بگ فیلتر در کارخانه ها و شرکت های سیمان، گچ، روی، مس و... است که مانع ورود عناصر فلز به هوای می شود.

**کاربرد**

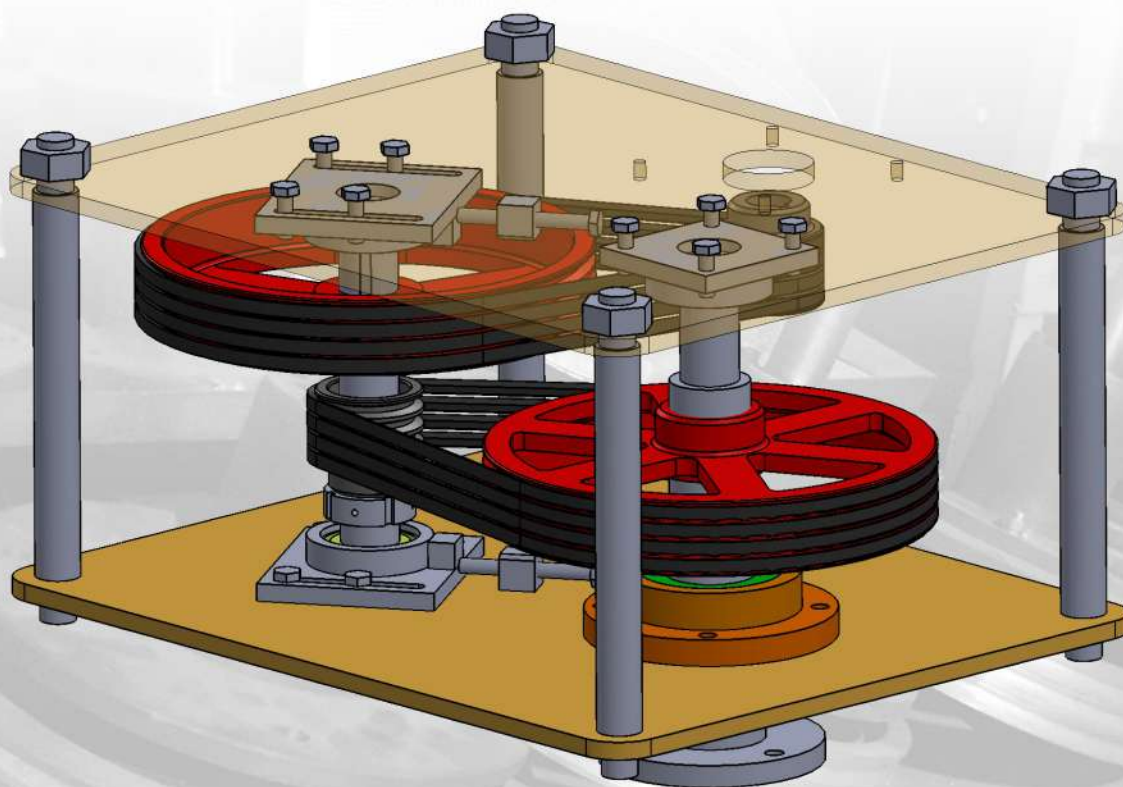


## گیربکس تسمه فولی کاهنده سرعت

این دستگاه در جهت کاهش سرعت موتور و با هدف افزایش گشتاور خروجی موتور کاربرد دارد. به دلیل عدم وجود چرخ دنده های متعدد، نیاز گیربکس به روغن کاری و روان کاری و سایر اوامر نگهداری به حداقل رسیده است.

مزیت اصلی این دستگاه بی سروصدا بودن آن می باشد که آلودگی صوتی تولید نمی کند.

فولی کاهنده سرعت در صنایعی که لیچینگ بخشی از فرآیندشان است، کاربرد دارد.







شرکت دانش بنیان  
قالب صنعتگر زنجان  
GHALEB SANATGAR ZANJAN  
KNOWLEDGE ENTERPRISE

تولید کننده دستگاه های فیلتر پرس

GHALEB SANATGAR ZANJAN



[www.filterpress-co.ir](http://www.filterpress-co.ir)

## کاردک SPATULA



## دسته HANDLES



این شرکت شناخته شده ترین تولید کننده لوازم جانبی فیلتر پرس می باشد و به دلیل عمر بالا، کارکرد بهینه و قیمت مناسب از سوی مشتریان فعلی مورد تایید قرار گرفته است.

## پکینگ PACKING



## فیتینگ FITTING





قابل استفاده در صنایع غذایی  
و دارویی و شیمیایی و صنایع غیر فلزی



قابلیت شستشوی آسان و خشک شدن سریع



بهداشتی و ضد آلرژی



قابل استفاده در PH ۲ الی ۹ دمای کاری ۱۰ درجه سانتی گراد



مناسب برای صنعت روی و مس



پلی استر  
POLYESTER



اسیدی: خوب | آلکالوئیدی: ضعیف

عملکرد در مقابل مواد

قابل استفاده در صنایع مواد غذایی جهت شفاف سازی،  
مانند شربت سازی و صنایع دارویی و صنایع آلومینیومی



مقاومت در برابر پارگی



دمای کاری ۹۰-۱۱۰ درجه سانتی گراد



نفوذپذیری هوا: ۲۰-۸۰ lit/dm<sup>2</sup>/min مناسب برای صنایع روی، شیمیایی و دارویی



پلی پروپیلن

POLYPROPYLENE



اسیدی: خوب | آلکالوئیدی: خوب

عملکرد در مقابل مواد

مناسب برای صنایع زغال سنگ و ذوب



دمای کاری ۹۰-۱۱۰ درجه سانتی گراد



قابل استفاده در PH ۲ الی ۸



نفوذپذیری هوا: ۳-۵ lit/dm<sup>2</sup>/min



پلی آمید (نایلونی)

POLYAMID



اسیدی: خوب | آلکالوئیدی: متوسط

عملکرد در مقابل مواد



به دلیل پرز دادن، در تمامی صنایع به جز آنهایی که حساسیت بهداشتی دارند (مانند صنایع دارویی) کاربرد دارد



جذب مناسب محلول آب بندی راحت تر



قابل بازیافت دمای کاری ۳۰۰ درجه سانتی گراد



قابل استفاده در PH ۳ الی ۱۰



کتان (پنبه)  
COTTON



اسیدی: خوب | آلکالوئیدی: خوب

عملکرد در مقابل مواد

تحمل فشار بسیار بالاتر نسبت به سایر پارچه ها



دمای کاری ۱۲۰ درجه سانتی گراد



مناسب برای محلول های اسیدی و بازی



مهمترین مزیت پارچه نانو آلمانی نچسبیدن کیک به پارچه و جداسازی آسانتر آن است.



نفوذپذیری هوا : ۱۲-۲۰ lit/dm<sup>2</sup>/min



کاربرد در روی، کلسیم کربنات، مس، ماسه شویی، دارویی، غذایی، شیمیایی و سایر صنایع به جز صنایع روغن به علت دمای بالای ۲۵۰ درجه سانتی گراد



پارچه نانو آلمانی  
GERMAN NANO



اسیدی: عالی | آلکالوئیدی: عالی

عملکرد در مقابل مواد



## انواع جک تولیدی در این مجموعه:

جک هیدرولیک، وسیله‌ای است که دارای سیلندر، پیستون و شفت می‌باشد که فشار هیدرولیک ایجاد شده توسط پمپ روغن، وارد سیلندر و پشت پیستون شده و فشار وارد شده به سطح مقطع پیستون باعث می‌شود تا فشار تبدیل به نیرو شود و باعث حرکت پیستون و شفت داخل سیلندر استوانه‌ای شود و هرچقدر سطح مقطع پیستون بزرگتر باشد، نیروی حاصل نیز بیشتر خواهد بود.

### جک هیدرولیک HYDRAULIC JACK

فیلترپرس‌ها، انواع پرس‌ها، جرثقیل‌ها، حفاری‌های زیرزمینی و در کلیه ماشین‌آلاتی که از خود این وسیله یا مکانیزم آن استفاده می‌کنند.

### کاربرد

### ویژگی‌ها

- نصب ساده قطعات به علت استاندارد بودن آنها
- قابلیت تنظیم و کنترل قطعات هیدرولیکی
- امکان سریع معکوس کردن جهت حرکت
- قابلیت تنظیم غیرپله‌ای نیرو، فشار، گشتاور، سرعت قطعات کارکننده
- ازدیاد عمر کاری قطعات هیدرولیکی در اثر موجودیت روغن در این قطعات
- مراقبت ساده دستگاه‌ها و تاسیسات هیدرولیکی توسط مانومتر و...







شرکت دانش بنیان  
قالب صنعتگر زنجان  
GHALEB SANATGAR ZANJAN  
KNOWLEDGE ENTERPRISE

تولید کننده دستگاه های فیلتر پرس

GHALEB SANATGAR ZANJAN



www.filterpress-co.ir



## جک های هیدرولیک

جک های تولیدی قالب صنعتگر با لوله سیلندرها و میل کروم های ایتالیایی با تناژها و کورس های مختلف طبق سفارش مشتری از ۱۰ تن الی ۱۰۰۰ تن قابل ساخت می باشند.

این جک ها با ماشین آلات بسیار دقیق CNC، ماشین کاری شده و در تناژهای ۱۰ الی ۱۰۰۰ تن و کورس ۱۰ سانتی متر الی ۲۵۰ سانتی متر قابل سفارش هستند.

کورس

جک فیلتر پرس ۱۰۰ ۵۵ سانتی متر

جک فیلتر پرس ۱۲۰ ۱۰۰ سانتی متر

جک فیلتر پرس ۱۵۰ ۱۰۰ سانتی متر

کورس

جک فیلتر پرس ۴۰ ۴۰ سانتی متر

جک فیلتر پرس ۶۰ ۵۵ سانتی متر

جک فیلتر پرس ۸۰ ۵۵ سانتی متر





## پرس های هیدرولیک، پرچی و پنوماتیک

## پرس هیدرولیک

## HYDRAULIC PRESS

پرس مورد استفاده برای تولید صفحات فیلتر پرس ۱۵۰×۱۵۰  
 که در شرکت قالب صنعتگر زنجان تولید شده است.

**تناژ** ۱۰۰۰ تن

**کورس جک** ۹۵ سانتی متر

**ابعاد کارگیر** ۲۱۰×۲۲۰ سانتی متر

**ابعاد پرس** ۲۱۰×۲۶۰×۴۳۰ سانتی متر







شرکت دانش بنیان  
قالب صنعتگر زنجان  
GHALEB SANATGAR ZANJAN  
KNOWLEDGE ENTERPRISE

تولید کننده دستگاه های فیلتر پرس

GHALEB SANATGAR ZANJAN



www.filterpress-co.ir

## پرس هیدرولیک

## HYDRAULIC PRESS

دستگاه پرس هیدرولیک جهت اعمال نیرو بر روی قطعات مختلف با اهداف فشرده سازی، خم کاری، برش و... استفاده می شود که نیروی خود را از جک هیدرولیک دریافت می کند و عموماً شامل چهار ستون، دو کفی ثابت بالا و پایین و یک کفی متحرک است.

پرس های هیدرولیک در تناژهای مختلف طبق نیاز مشتری قابل تولید می باشند.





این دستگاه پرس، دارای الکترو موتور برای چرخاندن سنبه پرچ (برای اعمال نیروی دورانی) و دارای جک پنوماتیکی و یا هیدرولیکی برای اعمال نیروی عمودی و حرکت رفت و برگشتی سنبه پرچ میباشد، که با چرخش یکنواخت سنبه پرچ و اعمال نیروی یکنواخت بر روی قطعه پرچ، براحتی قطعه مورد نظر را با فشار جک، بدون آسیب، پرچ میکند. نیروی اعمالی جک دستگاه نسبت به قطر متریال، قابل تغییر است و با توجه به نیاز تولید کننده، ساخته میشود. پرچ کاری با این دستگاه، کیفیت کار را از لحاظ ظاهری حفظ کرده و عمل پرچ کاری شکیل تری روی قطعه انجام می شود.

## پرس های پرچی RIVET PRESS MACHINE

در صنایع خودرو سازی برای اتصال قطعات مختلف اعم از پرچکاری بوق خودر، لنت ترمز، نیم مجموعه های ترمز دستی و قفل و لولا غیره - در صنایع چاقو سازی برای پرچ دسته - و در صنایع مختلف دیگر که نیاز به پرچکاری قطعات باشد.

## برخی از کاربردهای پرس پرچ

این دستگاه از چرخیدن قطعه هنگام پرچ جلوگیری کرده و با نیروی کم و بدون لرزش و صدا و در کسری از ثانیه و بدون هیچ گونه آسیب به قطعه یا خم شدن و تابیده شدن عمل پرچ کاری را انجام می دهد. در جاهایی که پرچ کاری دستی و یا جوشکاری قطعه پاسخ گوی کار نباشد بهترین عملکرد را دارد، در کارهای صنعتی، سری کاری تیراژ بالا، این دستگاه با جایگزین شدن به جای نیروی انسانی، کار را با بهترین راندمان برای صنعتگر مهیا می کند.

مزایا





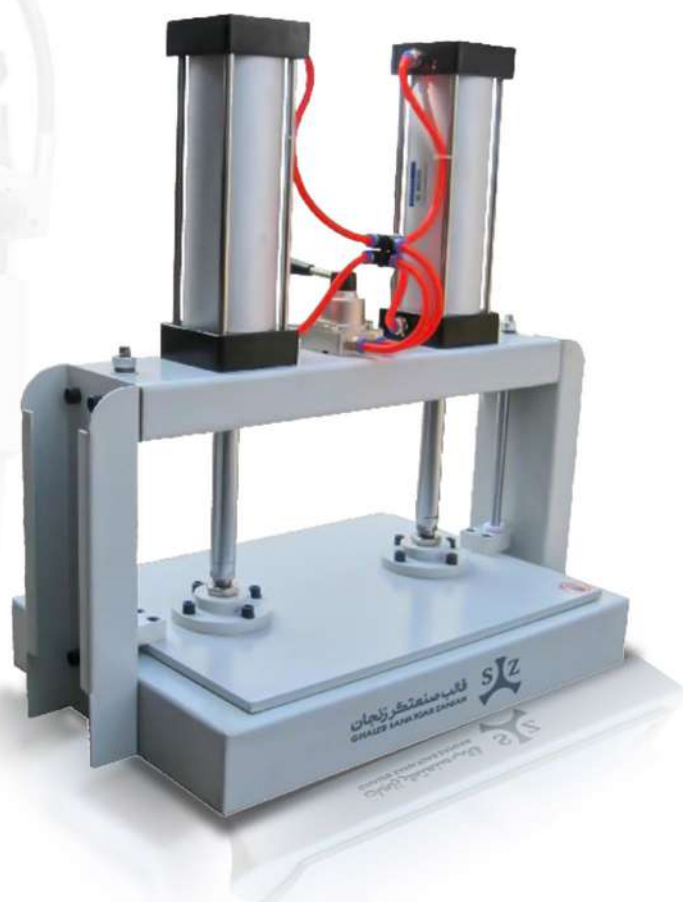
شرکت قالب صنعتگر جزو اولین و معدود تولید کننده های پرس های پنوماتیک در کشور است. این نوع پرس ها با نیروی هوا کار می کنند و با کارایی عالی، قابل اطمینان و پاکیزه در رنج ۲ الی ۳۰ تن ساخته می شوند. این پرس ها جایگزین مناسبی برای پرس های هیدرولیک بوده و کارایی یکسانی دارند. در ساختمان این پرس ها مخزن روغن یا لوله های هیدرولیک وجود ندارد و برای طیف گسترده ای از عملیات دستی و نیمه اتوماتیک مناسب است.

## پرس پنوماتیک PNEUMATICS PRESS

- بدون هیدرولیک (فقط با هوا)
- دوام و قابلیت زیاد
- پاکیزه و بدون روغن
- انتخاب آسان سرعت و فشار
- ایمنی بالا

## ویژگی ها

پرس های پنوماتیک در اشکال و  
تناژهای مختلف قابل سفارش هستند.





## پرس هیدرولیک پنوماتیکی

این نوع از پرس ها از هوا و مایع سیال در سیستم تولید و انتقال نیرو استفاده میکنند که مزایای هر دو را به همراه دارند. دستگاه های پرس هیدرو پنوماتیکی ابتدا توسط نیروی هوای فشرده هدایت شده، شروع به کار میکنند و به طور اتوماتیک باعث شروع به کار کردن سیستم هیدرولیکی میشوند.

- **کورس سرعت:** در این حالت با فشرده شدن هوای داخل سیلندر در طول کورس تا لحظه قبل برخورد با جسم به سرعت طی می شود.
- **کورس اعمال قدرت:** پس از طی شدن طول کورس اولیه، با انتقال فشار هوای داخل سیلندر به مایع سیال، عملیات اعمال قدرت برای پرسکاری انجام می شود. در این حالت بقیه طول کورس یعنی از لحظه برخورد تا لحظه شکل دهی و بازگشت انجام می شود.
- **کورس بازگشت:** پس از اعمال نیرو توسط مایع سیال و انجام عملیات پرسکاری مجدداً فشار برگشت به سیلندر هوا وارد شده و کورس برگشت با سرعت انجام می شود.

- منبع اولیه و اصلی هوای فشرده است که باعث هزینه کم در طراحی و ساخت
- دستگاه نسبت به سیستم هیدرولیکی می شود
- قابلیت اطمینان و دارای ایمنی بالاتری است
- تسریع در روند اجرای عملیات پرسکاری
- کم بودن سر و صدا و ارتعاش

## مزایا





## یونیت های هیدرولیک دستگاه پرس و فیلترپرس

### PRESS & FILTERPRESS HYDRAULIC UNITS

در تمامی سیستم ها و ماشین آلاتی که نیرو و انجام کار توسط سیال هیدرولیک انجام می شود، منبع تولید توانی وجود دارد که به آن یونیت هیدرولیک (پاورپک یا پاور یونیت) گفته می شود.

در یک تعریف کوتاه می توان یونیت هیدرولیک را اینطور تعریف کرد که با متصل بودن به یک منبع محرک، با استفاده از پمپ روغنی جریان هیدرولیک را تولید کرده و با استفاده از شیرآلات کنترل فشار هیدرولیکی، روغن جهت انجام کار به پشت پیستون و شفت می رسد.

یونیت هیدرولیک پرس و فیلترپرس به سفارش مشتریان بصورت PLC دار و دستی قابل تولید می باشد.

یونیت هیدرولیک پرس و فیلترپرس برای جک فیلترپرس های ۴۰، ۶۰، ۸۰، ۱۰۰، ۱۲۰، ۱۵۰ موجود می باشد.

**ابعاد و کورس جک طبق ابعاد و تناژ مد نظر مشتری قابل تغییر می باشد.**





## خط مشی شرکت دانش بنیان قالب صنعتگر زنجان

در راستای ارتقاء کیفیت محصولات و رعایت استاندارد های حفظ محیط زیست و سلامتی نیروی انسانی خود ، استانداردهای ISO 9001 : 2008 ، ISO 14001 : 2004 ، OHSAS 18001 : 2007 را الگوی سیستم مدیریت کیفیت، سیستم مدیریت محیط زیست و سلامت نیروی انسانی خویش قرار داده و متعهد به رعایت الزامات آن و استاندارد های ملی و درون سازمانی می باشیم و این سازمان رمز موفقیت خود را در به کارگیری موارد زیر می داند .

■ اهتمام ویژه جهت حفظ رضایت کارفرمایان و سایر ذی نفعان سازمان

■ تمرکز ویژه بر روی واحد تحقیق و توسعه (R&D) در راستای تحقق بخشیدن به واژه دانش بنیان

■ ارتقای دانش و آگاهی کارکنان و جذب نیروهای با تجربه و متخصص

■ افزایش روز افزون کیفیت محصولات

■ افزایش بهره وری تولید با استفاده از مکانیزم های مختلف و به روز

■ بهبود مستمر اثر بخشی سیستم مدیریت کیفیت

■ تقویت جایگاه HSE در فرآیند های سازمان و پروژه

■ افزایش سهم بازار

■ برند سازی ملی و بین المللی و توسعه صادرات با تکیه بر مزیت های رقابتی

اینجانب خط مشی کیفیت سازمان را با هدف حصول اطمینان از مناسب بودن آن به طور سالیانه مورد بازنگری قرار داده و از کلیه همکاران خود انتظار دارم ضمن رعایت سلسله مراتب سازمانی ، در حفظ و اجرای سیستم مدیریت کیفیت و مدیریت بهداشت و سلامت شغلی کوشا باشند و در راستای افزایش بهره وری در کلیه سطوح کاری اقدام نمایند .

علی رجبی  
 مدیر عامل



## گواهی های بین المللی و دیپلم های افتخار

با تلاش بی وقفه و بالا بردن کیفیت محصولات، این شرکت موفق به دریافت گواهینامه های بین المللی از شرکت BQS CERTIFICATION انگلستان گردید تا به اولین شرکت دارنده ایزو در زمینه تولید فیلترپرس در ایران بدل شود.





شرکت دانش بنیان  
قالب صنعتگر زنجان

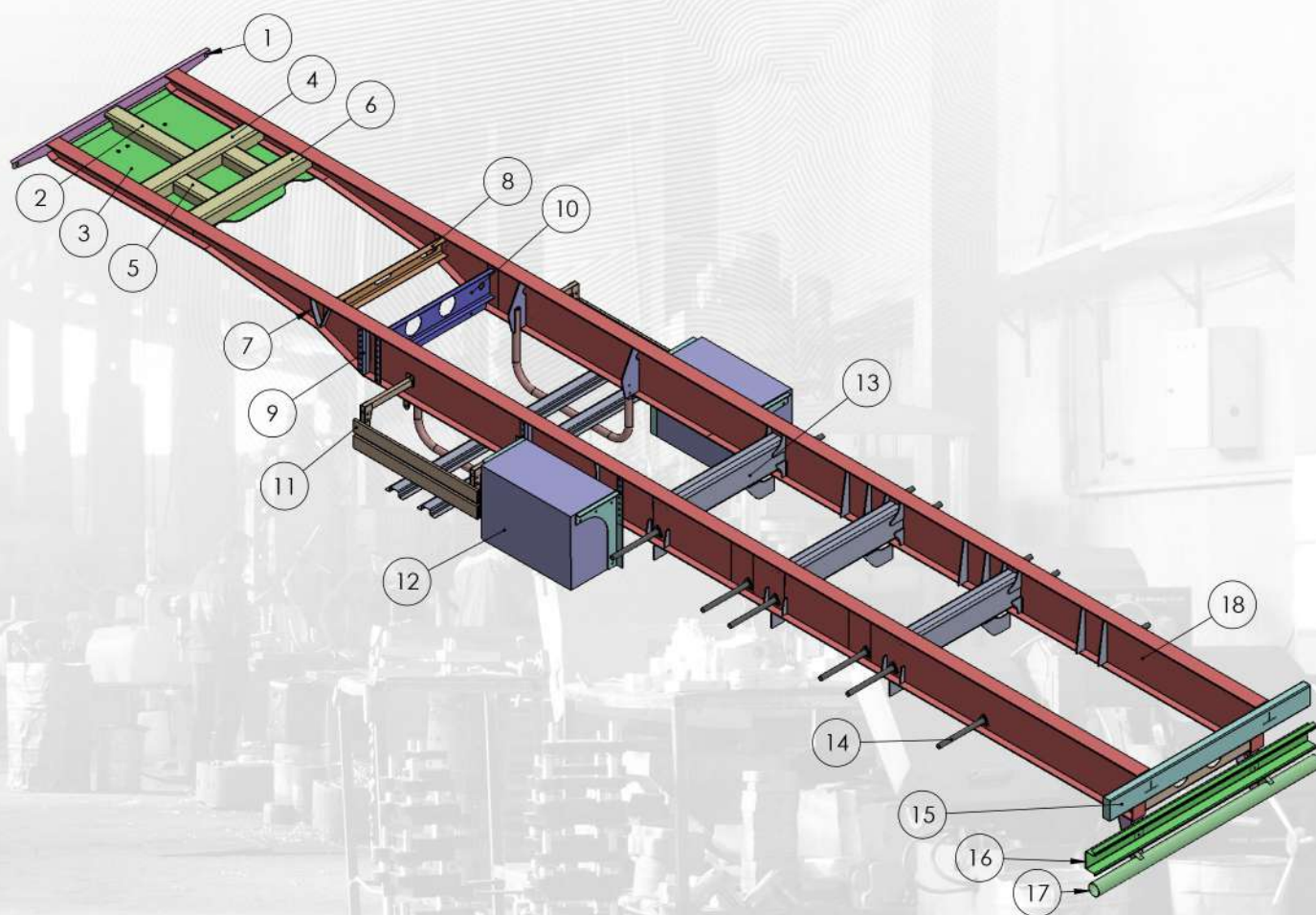
GHALEB SANATGAR ZANJAN  
KNOWLEDGE ENTERPRISE

برای ما فروش پایان یک معامله نیست،  
آغاز یک تعهد است.



[www.filterpress-co.ir](http://www.filterpress-co.ir)





پروژه تولید تریلر، در دست اقدام واحد تحقیق و توسعه  
شرکت دانش بنیان قالب صنعتگر زنجان



شرکت دانش بنیان  
قالب صنعتگر زنجان

GHALEB SANATGAR ZANJAN  
KNOWLEDGE ENTERPRISE



[www.filterpress-co.ir](http://www.filterpress-co.ir)





تولید کننده دستگاه های فیلتر پرس، ربات  
فیلتر پرس، بگ فیلتر، فرچه کاتد، سرند تر،  
قطعات جانبی، انواع پرس ها و چک های  
هیدرولیک و قطعات استاندارد قالب

**شرکت دانش بنیان قالب صنعتگر زنجان**

**GHALEB SANATGAR ZANJAN KNOWLEDGE ENTERPRISE**



[www.filterpress-co.ir](http://www.filterpress-co.ir)

جهت دریافت مشاوره رایگان برای سایزینگ فیلتر پرس با شماره ۰۹۱۰۴۸۳۱۲۴۰ تماس حاصل فرمایید



دفتر مرکزی: زنجان، خیابان امام، سبزه میدان، روبروی بانک تجارت، پلاک ۳۰۷

آدرس کارخانه: زنجان، کیلومتر ۲ جاده تبریز، شرکت دانش بنیان قالب صنعتگر

[GHALEBSANATGAR@GMAIL.COM](mailto:GHALEBSANATGAR@GMAIL.COM)



۰۲۴ ۳۲۲۸۳۱۵۴



۰۲۴ ۳۲۲۸۳۲۴۹



۰۲۴ ۳۲۲۸۳۱۵۲-۳



ثبت سفارش و انجام هماهنگی های لازم از طریق واتساپ و ایمیل